

桂林福达股份有限公司全资子公司

投资乘用车曲轴自动化生产线技术改造项目（二期）

投资项目可行性分析报告

一、乘用车曲轴自动化生产线技术改造项目（二期）基本情况

本项目建设无新建厂房，通过利用公司全资子公司桂林福达曲轴有限公司（以下简称“福达曲轴”）厂区内现有空余生产车间进行建设，建筑面积 4,000 平方米，主要购置双砂轮数控磨床、数控车床、数控外铣、油孔专机、钻孔专机、外圆磨床、圆角滚压机等生产及辅助设备 61 台（套），增加智能化控制系统，建设 2 条乘用车发动机曲轴自动化生产线，新增年产 36 万件乘用车发动机曲轴的生产能力。

项目计划总投资为 18,164.00 万元，其中固定资产投资 17,500.00 万元，铺底流动资金为 664.00 万元。

二、乘用车曲轴自动化生产线技术改造项目（二期）提出的背景及投资的必要性

1、项目提出的背景

中国汽车工业协会发布的 2017 全年度汽车市场的各项数据显示，2017 年全国乘用车销量实现 24209092 辆，同比增长 2.36%，并连续第九年蝉联全球汽车产销第一。

中国乘用车销量规模上升到千万级别之后，微增长成为市场发展的新常态。但随着中国经济的稳定增长带来消费者购买力的持续提升；支付方式多样性对汽车消费行为的促进；机动车排放标准对发动机升级换代尤其是以曲轴为代表的汽车零部件的促进，都给乘用车市场及乘用车曲轴行业带来了巨大的发展空间。中国经济的稳定增长，带来消费者购买力的持续提升，给汽车销量带来正向的影响。金融市场的普及，越来越多人通过贷款方式购车，现在贷款额度可高达 80%，让购买力翻了一倍都不止，这对于整个汽车的影响非常大。此外，城镇化的趋势，带来汽车迅速的普及。中国正面临高度城市化的阶段，这个阶段从 1995 年开始算起，预计在 2035 年的时候达到一个很高的水平，这个期间汽车的普及速度会增速。2018 年 6 月初，中国生态环境部发布的《中国机动车环境管理年报（2018）》显示，2017 年全国机动车保有量达到 3.10 亿辆，同比增长 5.1%，未来五年或将新增机动车 1 亿多辆。

机动车庞大的保有量和可观的增量带来大气环境的压力巨大。按照生态环境部计划，我国将于 2020 年 7 月 1 日对轻型车强制执行国六排放标准。但部分地区准备先于环保

部计划提前执行国六排放标准。2018年3月29日，深圳市发布了《深圳市人居环境委员会和深圳市公安局交通警察局关于轻型汽车执行第六阶段国家机动车大气污染物排放标准（国六）的通告（征求意见稿）》。通告中规定，从2018年7月1日起，深圳市销售、注册和转入的轻型柴油汽车应当符合国六标准；从2019年1月1日起，深圳市销售、注册和转入的轻型汽油汽车应当符合国六标准。5月7日，广州市环保局网站发布了《关于轻型汽车执行第六阶段国家机动车大气污染物排放标准的通告（征求意见稿）》，提出计划于2019年1月1日起，对新车和外地转入的轻型车实施国六标准。

国家对排放要求越来越严，汽车尾气治理力度不断加大，迫使发动机加快升级换代，对以曲轴为代表的零部件提出更高的要求。曲轴是发动机中承受冲击载荷、传递动力的重要零件。由于曲轴工作条件恶劣，因此对曲轴材质以及毛坯加工技术、精度、表面粗糙度、热处理和表面强化、动平衡等要求都十分严格。任何一个环节质量没有得到保证，则可严重影响曲轴的使用寿命和整机的可靠性。世界汽车工业发达国家对曲轴的加工十分重视，轻易不开放对外采购，但随着中国汽车工作的快速发展，汽车零部件标杆企业的国际化运营、智能化制造、精益化管理以及成本优势构建了极强的市场竞争力，国际高端客户纷纷把目光投向中国本土优秀的汽车零部件企业，我国曲轴行业面临着重要的机遇。

公司是国内最大的锻钢发动机曲轴生产企业之一，乘用车发动机曲轴的配套范围不断扩大。同时，公司逐步建立了与日野、沃尔沃、奔驰等国际顶级汽车发动机公司的合作关系，配套范围从曲轴毛坯逐步向成品延伸。出于公司未来发展战略转变的需要，最大化发挥自动化生产线的效率，满足乘用车客户和国际顶级汽车发动机公司对曲轴产品高品质的要求，公司提出实施乘用车曲轴自动化生产线技术改造项目（二期）。

2、项目建设的必要性

（1）项目建设是适应汽车排放升级发展的需要

汽车工业是国民经济的重要支柱产业，对国民经济各行各业的发展起到巨大的拉动作用。但汽车工业的发展带来环境治理的巨大压力，迫使发动机加快升级换代，对曲轴等关键零部件提出更高的要求。本项目是福达曲轴充分利用自身的优势，引进先进生产设备，提升装备水平，满足技术不断升级的需要而实施的。因此，项目的建设是适应汽车排放升级发展的需要。

（2）项目建设是适应公司自身发展规划的需要

本项目通过引进国内外先进的生产加工制造设备和智能化系统，增强公司的生产加

工技术水平和配套实力，提升产品的质量和档次，提高产品的技术含量和附加值，满足国内外发动机高速发展与技术进步的需要。福达曲轴结合公司自身的中长期发展规划，从推进公司技术进步，提高产品性能和质量，产品国际化发展，形成经济规模、提高综合效益，适应国内外市场需求，提高国内国际市场的竞争能力等方面需求而实施本项目。

(3) 项目建设是适应当地经济和社会发展的需要

通过本项目的建设，将在一定程度上带动本地区与汽车零部件行业相关的多个行业经济的发展，可以在一定程度安排当地富余劳动人员就业，对于稳定社会秩序，缓和当地劳动就业压力和矛盾起到积极的作用；同时，项目建成后，将给地方政府带增加财政税收，有利于促进当地经济社会的稳定发展，为构筑和谐社会做出贡献。因此，项目的建设是适应当地经济和社会发展的需要。

三、乘用车曲轴自动化生产线技术改造项目（二期）经济效益分析

本项目建设期约为 24 个月，自 2018 年 7 月到 2020 年 6 月，至 2020 年 7 月项目建成投产。项目技术改造完成后，年新增产 36 万件乘用车发动机曲轴，达产年可实现新增销售收入 18,000.00 万元，年缴增值税 994.08 万元，年缴营业税金及附加 99.41 万元，年利润总额 2,944.75 万元，具有较好的经济效益。本项目总投资收益率为 14.94%，税后项目投资回收期为 7.27 年。

桂林福达股份有限公司董事会

2018 年 6 月 12 日